

**理邦株式会社**  
**RIHO CO.,LTD**

# 鑄鍛造品の 直輸入



**理邦株式会社**  
**RIHO CO.,LTD**

〒555-0023  
大阪市西淀川区花川2丁目13番地1号  
TEL : 06-6478-6777  
FAX : 06-6478-6789  
E-mail : jp\_one@riho.co.jp  
<http://www.riho.co.jp>

## ねずみ鑄鉄品

黒皮・荒加工 又は 仕上げ加工

- 材質：FC100・FC200・FC250・FC300
- 単品重量：0.2kg～40,000kg



プレート FC200 1.8kg



レスト FC250 35kg



チェスト FC250 63kg



フレーム FC250 1,200kg



ベッド  
FC250 890kg



トランジ FC250 1,800kg



フレーム FC250 380kg



φ5mテーブル FC300 32,000kg

## ダクティル鑄鉄品

黒皮・荒加工 又は 仕上げ加工

- 材質：FCD450～FCD600
- 単品重量：0.2kg～10,000kg



ナックル FCD450 2.6kg



手 FCD450 15kg



サドル  
FC450 280kg



ラッカ FCD 410kg



ローラー FCD600 1,300kg



機械部品 FCD450 480kg



アジャス FCD450 7,100kg



機械部品 FCD 8,500kg

## 鑄鋼品

荒加工 又は 仕上げ加工

●材質：SC、SCS、SCH、SCMnH 等

●単品重量：3kg~40,000kg



インペラ SC450 3.2kg



ストークリップ SCH 28.9kg



チョック SC450 65kg



マントル SCMnH11 230kg



φ1.8mローラー SCW480 800kg



φ5.8mガスギヤー SCW480 12,000kg



フレーム SC480 8,220kg



フレーム SC450 13,000kg

## ロストワックス品

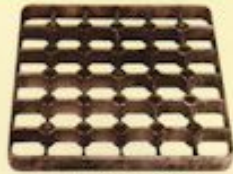
荒加工 又は 仕上げ加工

●材質：SC、SCS、SCH、SCMnH 等

●単品重量：0.02kg~30kg



ヨーク S20C 0.037kg



トレイ SCH2 0.3kg



ヘリコイド SCS13 0.5kg



マップ SC450 4.9kg



機械部品 SCS13 0.3kg



機械部品 SCPH2 3.8kg



リンク SCS13 1.5kg



機械部品 SCS13 0.4kg

## ダイカスト品

荒加工 又は 仕上げ加工

●材質：アルミニウム合金系

●単品重量：0.01kg~15kg



部品 AC4A 0.1kg



カバー AC4A 0.2kg



カバー AC4A 0.23kg



ケース AC2A 0.24kg



ヘッダー AC4A 5.3kg



マップ AC4A 3.1kg



ネスト AC4A 1.5kg



部品 AC4A 1.8kg

## アルミ 鋳造品

荒加工 又は 仕上げ加工

- 材質：アルミニウム合金系
- 単品重量：0.1kg~100kg



ベント AC4A 2.8kg



アリー AC4A 4.5kg



ターン AC4A 5.3kg



サイド AC4C 29.5kg



ローラー AC4A 8.5kg



フリーザー AC4C 48.8kg



ベイ AC4A 13kg



φ12mスカロップ AC4C 50kg

## 鍛造品

荒加工 又は 仕上げ加工

- 材質：SF系、合金等
- 単品重量：0.1kg~40,000kg



リング SFCM640S 0.08kg



フック SC390A 1.5kg



レンチ SF390A 3.8kg



ペアラ SF340 5.3kg



ジョイナー SF390A 2.5kg



フック SF540A 15kg



輪 SFCM690S 680kg



ローラー SFCM690S 45kg

## 製缶品

荒加工 又は 仕上げ加工

- 材質：炭素鋼、合金鋼
- 単品重量：5kg~30,000kg



ケース S45C 48kg



フレーム S45C 710kg



ドラム S400C 380kg



ベッド S45C 1,300kg



フレーム S45C 1,800kg



コラム S45C 1,700kg



ホッパー S400S 12kg



ダクト S400S 2,800kg

# 品質保証・検品システム

## 専門検品体制

本社・技術者 …………… 3名  
 大連事務所：技術者 ……… 5名  
 アモイ事務所：技術者 …… 2名

1. 中国工場の徹底した生産管理、品質管理に精通し、最適な工場にて手配します。
2. 日本企業の鋳物に対する品質基準を熟知しております。（技術者の教育）
3. 品質に対して強い責任感を持ち、徹底的に検品を行い、品質の保証を最重要視しております。
4. 検品内容：寸法、材質（成分）、機械的性質、欠陥の有無、外観



現地技術打合せ



現地寸法検査



現地寸法検査



現地寸法検査



現地寸法検査



現地UT検査



現地MT検査



現地PT検査



テストピース